



ENSOFT SD-347-50A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

一般信息

品 明

Medium mineral filled and high performance SEBS series

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Rubberlike elasticity

Ease of coloring by proper MB (PE,PP,etc. based)

Low compression set

Ease of processing (no pre-drying requested)

Recyclability

材料状 <input type="checkbox"/>	• 已商用: 当前有效		
供 <input type="checkbox"/> 地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增 <input type="checkbox"/> 材料	• <input type="checkbox"/> 物填料		
添加 <input type="checkbox"/>	• <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/>	• 紫外 <input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/>	
特性	• 低的 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 形性	• 耐化学品性能, 良好	• 良好的着色性
	• 可回收材料	• 耐紫外光安定化	• 高 <input type="checkbox"/> 性
	• <input type="checkbox"/> 定性	• 良好的加工性能	
加工方法	• 注射成型		

属性¹

物理性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
密度	1.07 g/cm ³	ISO 2781
<input type="checkbox"/> 性体	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (100% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	1.50 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (300% <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>)	2.50 MPa	ISO 37
拉伸 <input type="checkbox"/> 力 (断裂)	9.80 MPa	ISO 37
伸 <input type="checkbox"/> 率 (断裂)	750 %	ISO 37
撕裂 <input type="checkbox"/> 度 - 横向流量	40.0 kN/m	ISO 34-1
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 永久 <input type="checkbox"/> 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	19 %	
70°C, 22 hr	34 %	
硬度	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	50	ISO 868
<input type="checkbox"/> 性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	
脆化温度	-55.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	90 °C	
Static	135 °C	

ENSOFIT SD-347-50A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料斗温度	150 到 160 °C
料筒中部温度	160 到 170 °C
料筒前部温度	170 到 180 °C
射嘴温度	185 到 190 °C
加工(熔体)温度	190 到 200 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射 明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。